

Model: TR-15S/18S/24S

装置概要

各種電子部品はもとより、LED・レーザー・磁気ヘッド等の高精度超精密研磨加工に最適なTRSシリーズ。プレート面の振れや摺動抵抗等をコントロールし、高速で安定した加工レートを実現しました。また、フェーシング機構・循環式水冷機構の採用によってプレートの平坦度を常に管理・維持できます。

特徴

TR-15S

- 1 高速・超高精度スピンドル構造によって、加工中のスクラッチ発生の除去、並びに安定した加工レートを実現しました。
- 2 フェーシング機構&プレート水冷機構によって、プレートの平坦度を常に良好に維持します。
- 3 パワフルなオシレーション機構&強制ドライブ機構の採用によって、さまざまな分野の製品に幅広く対応いたします。



TR-24S
最大ワーク
約 286mm径まで対応

仕様

()内はTR-24S ※フル装備の場合

ラッププレート径	φ380mm(φ610mm)
ラッププレート回転数	～300rpm(～200rpm)
ラッププレート冷却方式	恒温水循環方式
フェーシングバイト送り速度	～500mm/min
フェーシングバイト切込方法	1目0.01mmマイクロメータ
オシレーション振動ストローク	0～30mm(0～45mm)
オシレーション速度	無段階速度
強制駆動ドライブ数/速度	2軸/無段階速度
ドライブ方式	ベルト伝達駆動
スパイラルピッチ	0.1～9.9mm
エアシリンダーストローク	100mm
加圧重量範囲	10～80kg
供給エア	0.5MPa
対象ワーク最大 丸	約φ140mm(248mm)
対象ワーク最大 角	約95mm(170mm)
装置重量 (フル装備時)	約800kg(約2,500kg)
寸法 (幅×奥行×高さ)	700×1530×1670mm(1000×1900×1800mm)

テクノライズ株式会社

〒224-0041 横浜市都筑区仲町台 1-2-20 フロンティアビル 5 階
TEL 045-949-5008 FAX 045-949-6008
URL <http://www.technorise.ne.jp>

Single-sided Lapping/Polishing Machines

Model: TR-15S/18S/24S

Product Outline

TRS series are most suitable for high precision, super fine polishing of magnetic heads, YAG and laser, etc. as well as various electronic parts.

By controlling vibration, sliding resistance and other factors of plate surface, TRS series achieve stable and high-speed processing rate. Furthermore, by employing facing mechanism and circulating water-cooling mechanism, it constantly controls and maintains plate flatness.

Features

- 1 High-speed, super precision spindle enables to eliminate the occurrence of scratches during processing, and therefore, stable processing rate is achieved.
- 2 With the facing mechanism and the circulating water cooling mechanism, the appropriate plate flatness is constantly maintained.
- 3 By employing powerful oscillation mechanism and compulsion drive mechanism, TRS series support a wide range of products in various fields.

TR-15S



TR-24S

Supporting works of up to 286mm in diameter



Specifications () for TR-24S

Lapping Plate Diameter	φ380mm (φ610mm)
Lapping Plate Rotation Speed	~ 300rpm (~ 200rpm)
Lapping Plate Cooling System	homothermal water-circulating system
Feeding Speed of Tool Bit for Facing	~ 500mm/min
Cutting Method of Tool Bit for Facing	0.01mm micrometer per one scale
Oscillation Fluctuation Stroke	0 ~ 30mm (0 ~ 45mm)
Oscillation Speed	nonstep speed
Number of Forced Drive /Speed	biaxial/nonstep speed
Drive System	belt drive
Spiral Pitch	0.1 ~ 9.9mm
Air Cylinder Stroke	100mm
Range of Pressurized Weight	10 ~ 80kg
Supply Air	0.5MPa
Object Work Size-Maximum (Circle)	ca. φ140mm (248mm)
Object Work Size-Maximum (Square)	ca. φ95mm (170mm)
Weight (Full-featured)	ca. 800kg (2,500kg)
Dimension (W×D×H)	700x1530x1670mm (1000x1900x1800mm)

Techno Rise Corp.

5F Frontier Bldg. 1-2-20 Nakamachidai, Tsuzuki-ku, Yokohama-shi, Kanagawa 224-0041, JAPAN

TEL +81-45-949-5008 FAX +81-45-949-6008

URL <http://www.technorise.ne.jp>

